

ООО «Астра-Групп»

**Механизма
для инструментального обследования
внутренней стальной облицовки водоводов СШГЭС
ПАСПОРТ**

PGS01.04.09-45 - паспорт

8
(регистрационный номер)

Первоуральск – 2017

ЧАСТЬ I

1. Общие сведения

1.1. Изготовитель и его адрес:

ООО «Астра-Групп»

Юр. адрес: 623100, Россия,

Свердловская обл., г. Первоуральск,

Северо-восточная часть 8-го квартала

городских лесов МО «город Первоуральск»

г. Первоуральск, а/я 912.

1.2. Тип устройства по способу подвеса: одноподвесной.

1.3. Заводской номер: №8.

1.4. Дата изготовления: 22.06.2017.

1.5. Тип привода: канатный.

1.6. Назначение: обследование и ремонт водоводов СШГЭС.

1.7. Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться устройство:

- температура °C: +80/-15.

- взрыво- и пожароопасность: устройство нельзя использовать в потенциально взрыво- и пожароопасных зонах.

2. Основные технические данные и характеристики

2.1. Общие данные:

№ п.п.	Параметр	Ед.изм	Значение
1	Грузоподъемность «Механизма»	кг	600
2	Длина перемещения по турбинному водоводу, в том числе:	м	до 195
3	Скорость подъема	м/мин	6
4	Тип лебедки	-	мобильная лебедка с канато-ведущими шкивами (MOBILE WINDE X2050P)
5	Тяговое усилие одной лебедки	кгс	2000
6	Мощность электродвигателя	кВт	2,2
7	Количество лебедок	шт	2
8	Диаметр подъемного каната	мм	14,3
9	Диаметр предохранительного каната	мм	14,3

2.2. Размеры рабочей платформы:

- рабочей площадки, 7,600×7,000 м;
- габарит рамы, 5,630х5,556х4,900 м;
- колея ходовых колес: передних 5 м, задних 5 м;
- база колес, 5,29 м;
- высота ограждения 1,2 м.

2.3. Масса:

№ п.п.	Наименование элемента	Шифр чертежа	Масса элемента, кг
1	Рама платформы	01.04.09-45-01-01-00-00-00СБ	725
2	Настил платформы	01.04.09-45-01-02-00-00-00СБ	320
3	Ограждение платформы	01.04.09-45-01-03-00-00-00СБ	112
4	Ступеньки	01.04.09-45-01-04-00-00-00СБ	24
5	Масса платформы в сборе (теоретическая)		1181
6	Масса платформы в сборе (фактическая)		1212
7	Привод платформы	01.04.09-45-02-00-00-00-00ВО	1642
8	Узел обводных блоков	01.04.09-45-03-00-00-00-00ВО	138
9	Ролики отводные	01.04.09-45-04-00-00-00-00СБ	66,5х3=199,5
10	Устройство для строповки платформы	01.04.09-45-05-00-00-00-00СБ	21

2.4. Электропитание:

Цепь	Род тока	Частота, Гц	Напряжение, В	Питающий кабель
Силовая	переменный	50	400	КГ-ХЛ 5Х2,5

3. Технические характеристики сборочных узлов и деталей

3.1. Электрическая лебедка подъема устройства

№п.п.	Параметр	Значения
1	Наименование лебедки	MOBILE WINDE X2050P
2	Тип лебедки	электрическая с канатоведущими шкивами
3	Масса лебедки	586 кг с учетом массы каната
4	Габариты, Д×Ш×В, м	1,45×1,035×0,663
5	Количество лебедок, шт.	2
6	Тип двигателя	F90 L/10-4F
7	Род тока	Переменный
8	Напряжение, В	400 (3P+N+PE)
9	Потребляемый ток без нагрузки, А	3,2
10	Потребляемый ток под нагрузкой, А	6,0
11	Частота, Гц	50
12	Номинальная мощность, кВт	2,2
13	Частота вращения, об./мин.	1380
14	Рабочая скорость, м/мин.	6
15	Грузоподъемность, кг	2000
16	Ограничение нагрузки подъема, кг	2200
17	Диаметр каната, мм	14,3

18	Емкость канатного барабана, м	300
19	Температурный диапазон эксплуатации лебедки	от -15 °С до +70 °С
20	Управление лебедкой	радиоуправление
21	Частота радиоканала	433.075-434.775
22	Температурный диапазон применения радиоуправления	от -20 °С до +55 °С
23	Класс защиты приемника и передатчика	IP54
24	Питание передатчика	Встроенные аккумуляторы
25	Антенна приемника	Встроенная в блок приемника и выносная на кабеле удлинения 60м
26	Антенна передатчика	Встроенная
27	Кнопки управления	Кнопка «СТОП» и 8 кнопок

3.2. Канаты подъема

Назначение каната	Подъемный/Предохранительный канат мобильной лебедки с канатоведущими шкивами (MOBILE WINDE X2050P)
Конструкция каната и обозначение	Канат, специальный нераскручивающийся, конструкции 5×26(1+5+5/5+10), рекомендованный производителем лебедок TIRAK
Диаметр, мм	14,3
Длина, м	не менее 300
Временное сопротивление проволок разрыву, Н/мм ²	2160
Разрывное усилие каната в целом, Н	157000
Покрывание поверхности проволоки	оцинкованный
Коэффициент запаса прочности (по Правилам/фактически)	9/10

3.3. Данные о металле основных элементов металлоконструкций платформ

Наименование, обозначение узлов и элементов	Вид металлопроката, толщина, мм	Марка материала, категория, группа, класс прочности	Стандарт	Номер сертификата
Несущие элементы конструкций	Лист 5, 8, 10	Амг6БМ	ГОСТ-21631-76	№7104/2.14 №35406/2.14 №35407/2.14 №23825/2.13 №5382/2.14
Крепеж	болт с шестигранной головкой, гайка шестигранная, шайба плоская	Высокопрочные, оцинкованные	ГОСТ12.2.003-91	РОСС CN.AB28.H169 98

4. Документация, поставляемая изготовителем

4.1. Документация, включаемая в паспорт:

4.1.1. Комплект конструкторской документации.

4.2. Документация, поставляемая с паспортом:

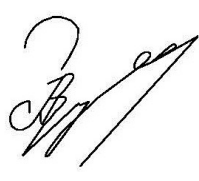
4.2.1. Руководство по эксплуатации.

5. Свидетельство о приемке

Механизм для инструментального обследования внутренней стальной облицовки водоводов СШГЭС заводской № 8 изготовлен в соответствии КД 01.04.09-45. Механизм для инструментального обследования внутренней стальной облицовки водоводов СШГЭС №8 подвергнуто испытаниям согласно программе и методике испытаний PGS01.04.09-45 ПИМ. Механизм признан годными к эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.

Гарантийный срок 36 мес.

Срок службы 10 лет.

М.П. Главный инженер ООО «Астра-Групп»  _____ Зуев А.А

Дата

Подпись ОТК _____

ЧАСТЬ II

6. Эксплуатационные формы

6.1. Сведения о местонахождении устройства

[illegible]

6.2. Сведения о назначении инженерно-технических работников, ответственных за содержание механизма в исправном состоянии

[illegible]

6.3. Сведения о ремонте металлоконструкций и замене устройства, канатов

[illegible]

6.4. Запись результатов технического освидетельствования

[illegible]

РЕГИСТРАЦИЯ
(отдельная страница)

Устройство зарегистрировано за № _____

В паспорте пронумеровано ____ страниц и прошнуровано всего ____ листов, в том числе чертежей на ____ листах.